

---

## Schmieranleitung

### Führungstyp: ERO Rollenführung Typ R / Typ NO

ERO-Rollenführungen sollten nicht zu stark geschmiert werden. Die erste Schmierung kann, je nach Einsatzbedingungen, mehrere Jahre halten. Ausschlaggebend für die Schmierintervalle sind die Einsatzbedingungen. Schneidöle und wasserlösliche Kühlschmierstoffe sind von der Führung fernzuhalten.

#### **i Schmiermittel:** **Schmiermittel mit Feststoffzusätzen dürfen nicht verwendet werden.**

- Für den Erhalt des kleinsten Rollenwiderstandes werden Öle auf Mineralölbasis empfohlen.
- CLP oder HLP in Viskositäten von ISO VG 15-100 nach DIN 51519
- bei normalen Einsatztemperaturen kann Wälzlagerfett verwendet werden (z.B. FAG Arcanol L71 oder SKF Schmierfett LGMT3). Bei erhöhten Temperaturen wird ein Fett mit größerem Einsatzbereich verwendet (z.B. FAG Arcanol L12). Ölnebelschmierungen, falls zugelassen, verhindern durch leichten Überdruck die Verschmutzung der Führung.

Die Schmierintervalle richten sich nach den Einsatzbedingungen und der auftretenden Belastung.

Bei Schlitten mit manuell betätigter Spindel sollte von Zeit zu Zeit auch die Spindel mit einem Tropfen Öl oder Fett bedacht werden. Die Spindellager sind mit einer Fettfüllung auf Lebensdauer versehen.