



Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguß hergestellt.

Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.

Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.

Die Tische zeichnen sich durch sehr hohe Belastbarkeit, gute Dämpfung und Robustheit aus.

Weitere Ausführungen:

- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Abdeckungen

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

Belastungsmomente  $M_x$ ,  $M_y$  und  $M_z$  auf Anfrage.

## MOS

Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N			
											F1	F2	F3	
100														
100.190.050		50	190			210								
100.260.100		100	260			280								
100.390.200	100	200	390	110	57	410	10	26	60	12 x 5	2331	1666	2200	
100.530.300		300	530			550								
150														
150.240.050		50	240			270								
150.310.100		100	310			340								
150.440.200	150	200	440	160	70	470	15	35	90	16 x 5	5218	2610	9600	
150.580.300		300	580			610								
200														
200.350.100		100	350			390								
200.490.200		200	490			530								
200.630.300	200	300	630	210	74	670	20	36	154	20 x 5	7415	3708	13900	
200.770.400		400	770			810								
200.910.500		500	910			950								
300														
300.450.100		100	450			500								
300.590.200		200	590			640								
300.730.300		300	730			780								
300.870.400	300	400	870	310	90	920	25	44	154	20 x 5	14927	7464	13900	
300.1010.500		500	1010			1060								
300.1150.600		600	1150			1200								
300.1290.700		700	1290			1340								