

RUNDTISCH TYP DTA

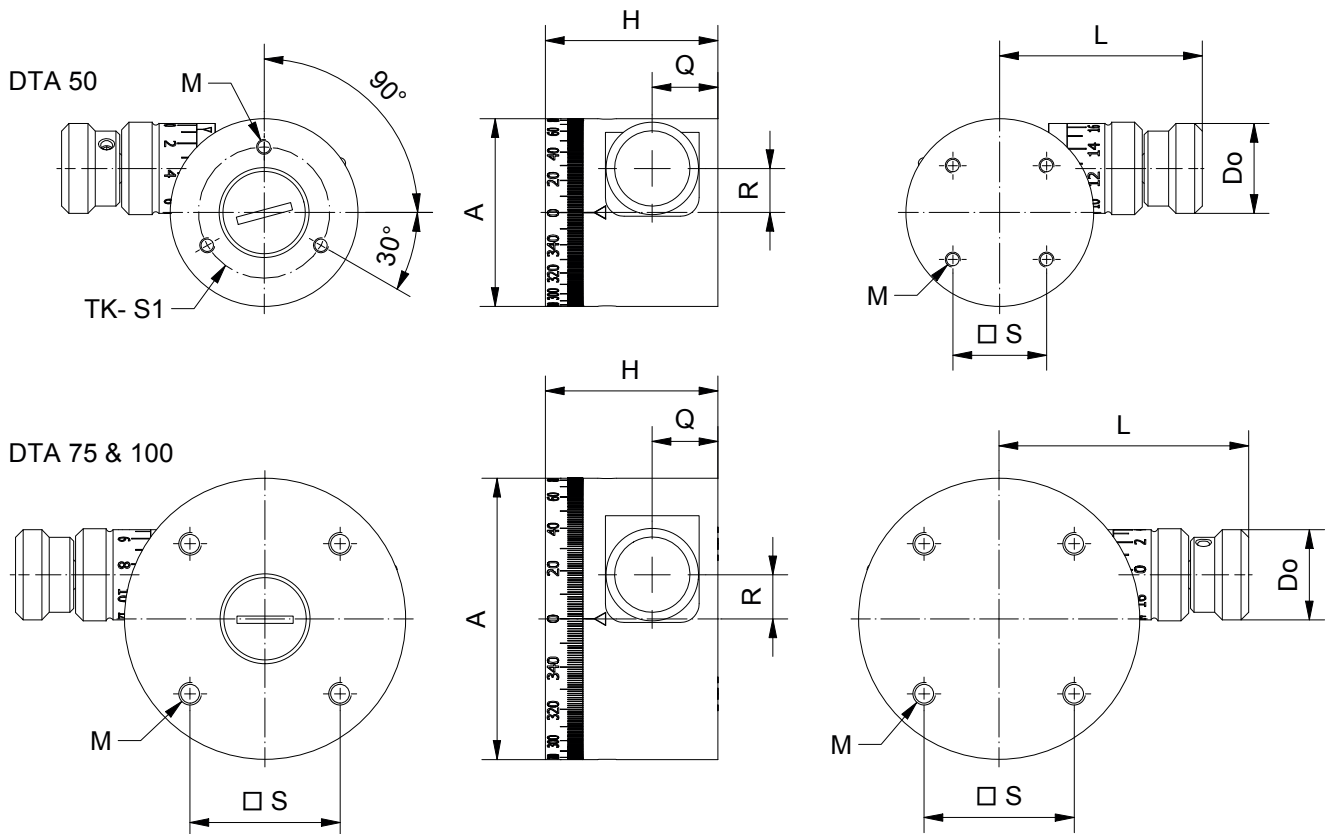
Manueller Rundtisch für einfache Drehaufgaben.

Der Rundtisch Typ DTA wird bei einfachen manuellen Drehaufgaben verwendet.

Durch seine standardmäßig angebrachten Befestigungsbohrungen kann er einfach in vorhandene Systeme eingebaut werden.

Der Drehteller ist standardmäßig in 3 verschiedenen Größen aus Aluminium erhältlich. Sondergrößen bzw. andere Materialien auf Anfrage.

Der Rundtisch Typ DTA ist mit einem Axiallager gelagert und ergibt somit eine einfachere Version des manuellen Rundtisches Typ MRT.



| Typ | A Drehteller-Ø | H Höhe | Do | L | S | *S1 TK-Ø | M | Q | R | i Übersetzung | Gewicht (kg) |
|-----|-------------------|-----------|----|------|----|-------------|----|------|-------|------------------|-----------------|
| DTA | 50 | 46 | 24 | 54 | 25 | 35 | M4 | 17,5 | 17,75 | 20:1 | 0,27 |
| DTA | 75 | 46 | 24 | 66,5 | 40 | - | M5 | 17,5 | 11,75 | 20:1 | 0,55 |
| DTA | 100 | 50 | 30 | 96 | 45 | - | M6 | 20 | 0 | 4:1 | 1,15 |

*DTA 50: 3 Gewindebohrungen (Teilkreis)