



Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguß hergestellt.

Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.

Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.

Die Tische zeichnen sich durch hohe Stabilität, große Präzision, hohen Wirkungsgrad und Wartungsfreiheit aus.

Weitere Ausführungen:

- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Abdeckungen

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

Belastungsmomente M_x , M_y und M_z auf Anfrage.

MOKS

Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N		
											F1	F2	F3
100													
100.240.050		50	240	160		260					2473	1237	
100.360.100		100	360	210		380					3003	1501	
100.590.200	100	200	590	310	57	610	10	26	60	12 x 5	4063	2031	2200
100.830.300		300	830	410		850					5123	2561	
150													
150.240.050		50	240	160		270					2473	1236	
150.360.100		100	360	210		390					3003	1501	
150.590.200	150	200	590	310	70	620	15	35	90	16 x 5	4063	2031	9600
150.830.300		300	830	410		860					5123	2561	
200													
200.450.100		100	450	310		490					7367	3683	
200.690.200		200	690	410		730					9100	4550	
200.830.300	200	300	830	410	74	870	20	36	154	20 x 5	7366	3683	13900
200.970.400		400	970	410		1010					6066	3033	
200.1210.500		500	1210	510		1250					7366	3683	
300													
300.450.100		100	450	310		500					7366	3683	
300.690.200		200	690	410		740					9100	4550	
300.830.300		300	830	410		880					7366	3683	
300.970.400	300	400	970	410	90	1020	25	44	154	20 x 5	6066	3033	13900
300.1210.500		500	1210	510		1260					7366	3683	
300.1350.600		600	1350	510		1400					6066	3033	
300.1490.700		700	1490	510		1540					4333	2166	