

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), alternativ Aluminium, andere Werkstoffe auf Anfrage
Beschichtung Gleitfläche	Ohne (Standard); optional Turcite B (PTFE) ab Größe 75
min. & max. Breite	30 - 300 mm
Schmierung	Handelsübliche Gleitbahn-Öle, ab Größe 75 sind Schmieranschlüsse und Schmiernuten standardmäßig enthalten
Abdichtung	Schmutzunempfindlich, bei starker Verschmutzung mit Führungsbahnabstreifer lieferbar
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Geschliffene metrische Standardspindeln. Andere Spindeln auf Anfrage
Steigungsgenauigkeit	$\pm 0,02$ mm auf 300 mm Länge
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

HINWEISE FÜR BELASTUNG DER SCHLITTEN

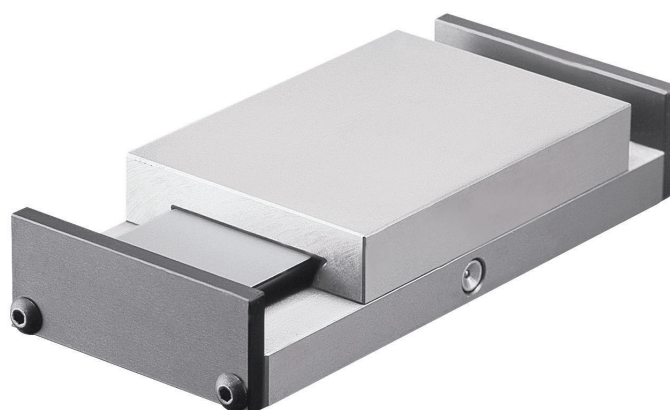
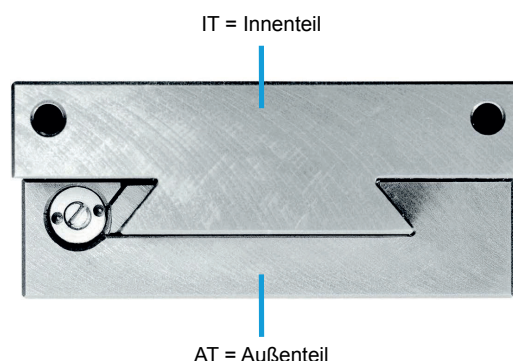
Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Mitte des kurzen Schlittenteils, sie gelten für Flächenlasten und als Einzellast. Standardmäßig werden keine überlaufenden Käfige verwendet. Es handelt sich um errechnete Werte. Bei den angegebenen Lasten ist eine Durchbiegung der Schlittenteile zu erwarten. Bitte beachten Sie die Lastrichtung.

EINSATZGEBIETE

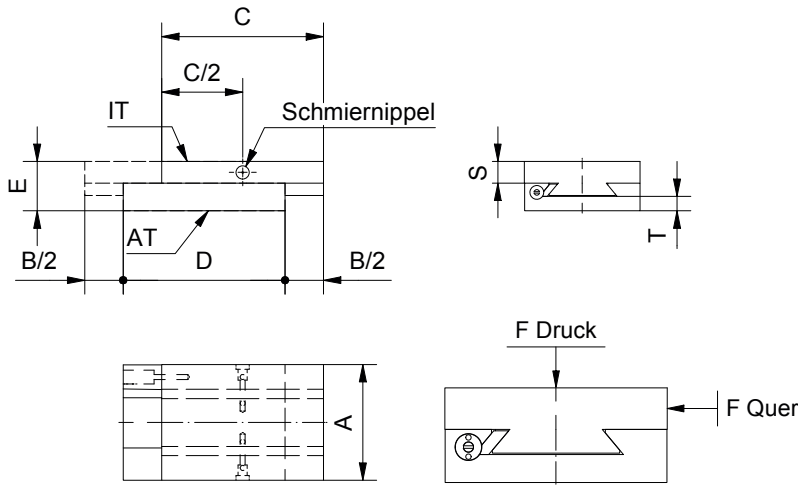
Positionier-, Bewegungs- und Bearbeitungsaufgaben sowie Koordinatentische jeder Art.
Horizontal oder vertikal einsetzbar.

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN SERIE S

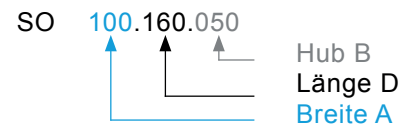
- lange Lebensdauer
- Verfahrgeschwindigkeit bis (15 m/min.) bei beschichteter & geschmierter Ausführung
- einfache Spieleinstellung durch konische Zustelleiste
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- höchste Präzision
- wirtschaftlich



Typ SO = offene Ausführung (gleichlange Schlittenteile)



Bestellbeispiel:



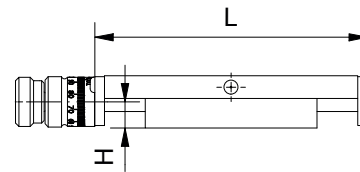
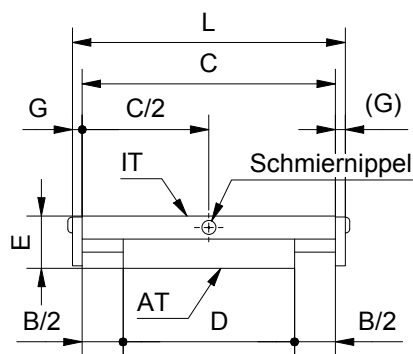
Standardbohrbild Seite 59.
 Alle Außenflächen geschliffen.
 Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
 Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
 T-Nuten auf Seite 56.

Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge IT	B Hub	D Länge AT	E Höhe	S	T	F Druck dyn.	F Quer dyn.	Gewicht (kg)
									[N]		
30											
	30.025.010		25	10	25				198	34	0,1
	30.035.020		35	20	35				275	48	0,1
SO	30.035.030	30	35	30	35	17	7	5,4	275	48	0,1
	30.045.040		45	40	45				351	62	0,1
	30.055.050		55	50	55				426	71	0,2
50											
	50.055.025		55	25	55				646	118	0,5
	50.055.050		55	50	55				646	118	0,5
SO	50.080.075	50	80	75	80	26	10	9,5	926	172	0,7
	50.105.100		105	100	105				1198	225	1,1
	50.130.125		130	125	130				1462	279	1,3
	50.155.150		155	150	155				1718	332	2,3
75											
	75.080.025		80	25	80				1318	234	1,4
	75.105.050		105	50	105				1713	307	1,8
SO	75.105.075	75	105	75	105	32	14	9,5	1713	307	1,8
	75.155.100		155	100	155				2478	453	2,6
	75.180.125		180	125	180				2848	526	3,0
	75.205.150		205	150	205				3210	599	3,5
100											
	100.085.025		85	25	85				1848	410	2,4
	100.160.050		160	50	160				3400	772	4,8
SO	100.210.100	100	210	100	210	42	15	14,0	4394	1013	6,0
	100.260.150		260	150	260				5356	1255	7,6
	100.310.200		310	200	310				6284	1496	9,0
	100.410.300		410	300	410				8043	1978	12,0
150											
	150.160.050		160	50	160				5384	1064	8,7
	150.210.100		210	100	210				6998	1397	11,5
SO	150.310.150	150	310	150	310	52	18	16,0	10128	2062	17,0
	150.310.200		310	200	310				10128	2062	17,0
	150.310.250		310	250	310				10128	2062	17,0
	150.410.300		410	300	410				13127	2727	22,5
200											
	200.260.050		260	50	260				9600	2050	21,0
	200.310.100		310	100	310				11350	2450	25,0
SO	200.410.200	200	410	200	410	58	20	17,0	14750	3200	33,0
	200.410.300		410	300	410				14750	3200	33,0
	200.510.400		510	400	510				18050	4000	41,5
	200.610.500		610	500	610				21150	4800	50,0
300											
	300.260.050		260	50	260				13150	2250	39,5
	300.310.100		310	100	310				15550	2700	47,0
	300.410.200		410	200	410				20300	3600	62,0
SO	300.410.300	300	410	300	410	72	24	25,0	20300	3600	62,0
	300.410.400		410	400	410				20300	3600	62,0
	300.510.500		510	500	510				24900	4450	77,0
	300.610.600		610	600	610				29400	5350	92,5

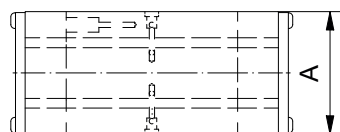
Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*Schmiernippel ab Schlittengröße 75.

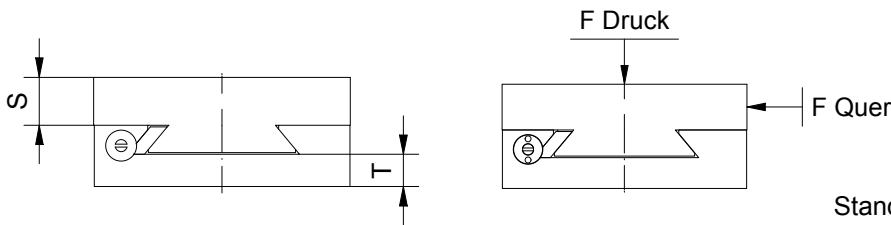
Typ SE = mit Endplatten



Typ SM = mit Gewindespindel



Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge IT	B Hub	D Länge AT	E Höhe	L	G	H
30									
	30.035.010		35	10	25		41		
	30.055.020		55	20	35		61		
SE SM	30.065.030	30	65	30	35	17	71	3	8,5
	30.085.040		85	40	45		91		
	30.105.050		105	50	55		111		
50									
	50.080.025		80	25	55		90		
	50.105.050		105	50	55		115		
SE SM	50.155.075	50	155	75	80	26	165	5	13,0
	50.205.100		205	100	105		215		
	50.255.125		255	125	130		265		
75									
	75.105.025		105	25	80		117		
	75.155.050		155	50	105		167		
SE SM	75.180.075	75	180	75	105	32	192	6	16,0
	75.255.100		255	100	155		267		
	75.280.125		280	125	155		292		
	75.305.150		305	150	155		317		
100									
	100.110.025		110	25	85		126		
	100.210.050		210	50	160		226		
SE SM	100.310.100	100	310	100	210	42	326	8	21,0
	100.410.150		410	150	260		426		
	100.510.200		510	200	310		526		
150									
	150.185.025		185	25	160		205		
	150.210.050		210	50	160		230		
SE SM	150.310.100	150	310	100	210	52	330	10	26,0
	150.460.150		460	150	310		480		
	150.510.200		510	200	310		530		
	150.710.300		710	300	310		730		
200									
	200.310.050		310	50	260		334		
	200.410.100		410	100	310		434		
SE SM	200.610.200	200	610	200	410	58	634	12	29,0
	200.710.300		710	300	410		734		
	200.810.400		810	400	410		834		
	200.1010.500		1010	500	510		1034		
300									
	300.310.050		310	50	260		340		
	300.410.100		410	100	310		440		
	300.610.200		610	200	410		640		
SE SM	300.710.300	300	710	300	410	72	740	15	36,0
	300.810.400		810	400	410		840		
	300.1010.500		1010	500	510		1040		
	300.1010.600		1010	600	410		1040		



Bestellbeispiel:
SE 100.210.050

Hub B
Länge C
Breite A

Standardbohrbild Seite 59.
Alle Außenflächen geschliffen.
Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
T-Nuten auf Seite 56.

S	T	Spindel	F Druck dyn.	F Quer dyn.	Gewicht (kg)		Ablesegenauigkeit				
			[N]		SE	*SM					
30			198	34	0,1	0,1					
			275	48	0,2	0,2					
			7	5,4	M3x0,5	275		48	0,2	0,2	0,01
			351	62	0,3	0,3					
			426	75	0,3	0,3					
50			646	118	0,7	0,8					
			646	118	0,8	0,9					
			10	9,5	M6x1	926		172	1,2	1,3	0,02
			1198	225	1,5	1,6					
			1462	279	1,9	2,0					
75			1318	234	1,8	1,9					
			1713	307	2,5	2,6					
			14	9,5	M8x1	1713		307	2,7	2,8	0,01
			2478	453	3,8	3,9					
			2478	453	4,0	4,0					
100			2478	453	4,3	4,4					
			1848	410	3,4	3,5					
			3400	772	6,0	6,1					
			15	14,0	M12x1	2374		1013	8,2	8,3	0,01
			5356	1255	10,5	10,6					
150			6284	1496	12,8	12,9					
			5384	1064	10,5	10,7					
			5384	1064	11,3	11,5					
			18	16,0	M16x1	6998		1397	15,5	15,7	0,01
			10128	2062	22,5	22,7					
200			10128	2062	24,0	24,2					
			13127	2727	32,0	32,2					
			9600	2037	25,5	25,5					
			11350	2429	31,5	32,0					
			20	17,0	M20x2	14750		3212	44,5	44,0	0,02
300			14750	3212	49,0	49,5					
			14750	3212	53,5	54,0					
			18050	3996	66,0	66,5					
			13150	2250	48,5	49,0					
			15550	2700	60,0	60,5					
24	25,0	M20x2	20300	3600	83,5	84,0	0,02				
			20300	3600	91,5	92,0					
			20300	3600	99,5	100,0					
			24920	4450	123,0	123,5					
			20300	3600	116,0	116,5					

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*SM Gewicht bei Mikrometerrändel